
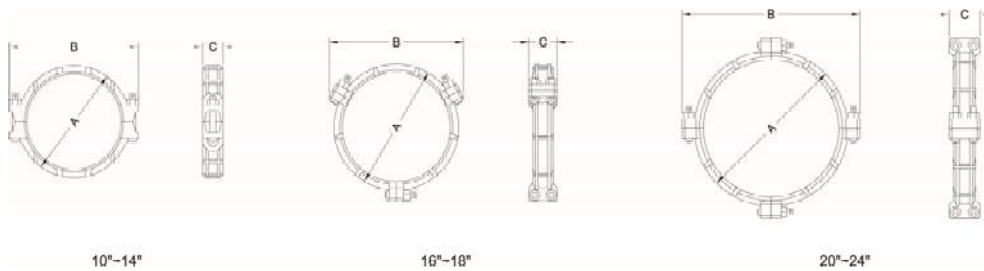


型號 SS-7X 不鏽鋼剛性接頭

秀而久型號 SS-7X 不鏽鋼剛性接頭採用公母榫設計，使用於 10"~24" 不鏽鋼管的剛性管路系統。型號SS-7X 由CF8 (304) 或CF8M (316) 不鏽鋼卡箍搭配不鏽鋼魚尾螺絲、重型螺帽及 EPDM 墊圈組成。型號 SS-7X 之內環部份有小凸齒，用來將接頭固定在管路上，避免出現轉動的情況。



 務必參照所需安裝扭力來鎖緊螺絲。



10
YEAR
LIMITED
WARRANTY

保固條款詳細內容 請查秀而久
官網 www.shurjoint.com

型號 SS-7X 不鏽鋼剛性接頭

標稱 尺寸	管外徑	最大工 作壓力 (CWP)*	最大 管端 荷重 (CWP)	線性 位移†	外部尺寸			螺絲	所需 安裝 扭力	單重	
					A	B	C				
英吋	英吋	PSI	Lbs	英吋	英吋	英吋	英吋	支	英吋	Lbs-Ft	英磅
公釐	公釐	Bar	kN	公釐	公釐	公釐	公釐			Nm	公斤
10	10.750	600	54430	0-0.13	12.52	15.98	2.56	2	7/8x6 1/2	105 - 175	23.1
250	273.0	42	239.87	0-3.2	318	406	65			145 - 235	10.5
12	12.750	600	76567	0-0.13	14.72	17.78	2.56	2	7/8x6 1/2	105 - 175	23.3
300	323.9	42	337.66	0-3.2	374	452	65			145 - 235	11.5
250 JIS	10.528	600	52205	0-0.13	12.44	16.73	2.52	2	7/8x6 1/2	105 - 175	18.7
	267.4	42	230.13	0-3.2	316	425	64			145 - 235	8.5
300 JIS	12.539	600	74054	0-0.13	14.57	18.31	2.52	2	7/8x6 1/2	105 - 175	21.6
	318.5	42	326.49	0-3.2	370	465	64			145 - 235	9.8
14	14.000	400	61544	0-0.13	15.63	19.69	2.95	2	7/8x6 1/2	105 - 175	33.0
350	355.6	28	277.94	0-3.2	397	500	75			145 - 235	15.0
16	16.000	400	80384	0-0.13	18.15	21.10	2.95	6	5/8x3 1/2	50 - 75	42.7
400	406.4	28	363.02	0-3.2	461	536	75			68 - 100	19.4
18	18.000	350	89019	0-0.13	20.24	23.11	2.95	6	5/8x3 1/2	50 - 75	55.0
450	457.2	24	393.82	0-3.2	514	587	75			68 - 100	25.0
20	20.000	350	109900	0-0.13	22.48	26.34	3.11	8	3/4x4 1/4	65 - 150	72.8
500	508.0	24	486.19	0-3.2	571	669	79			85 - 200	33.1
22	22.000	300	113982	0-0.13	24.49	28.35	3.11	8	3/4x4 1/4	65 - 150	72.6
550	558.8	20	490.24	0-3.2	622	720	79			85 - 200	33.0
24	24.000	300	135648	0-0.13	26.47	30.35	3.11	8	3/4x4 1/4	65 - 150	76.3
600	609.6	20	583.43	0-3.2	673	771	79			85 - 200	34.7

*工作壓力依據滾溝槽 Sch. 40S 不鏽鋼管。其他管號不鏽鋼管的工作壓力請見性能數據列表。

†管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少：接頭尺寸介於 3/4"/DN20 - 3 1/2"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

性能數據

下表顯示使用秀而久型號 **SS-7X** 不鏽鋼鋼性接頭連結不鏽鋼鋼管時的最大工作壓力 (CWP 冷水工作壓力)。

一般而言，不鏽鋼管較碳鋼管難以製作達到定義的槽角，請選擇合適的滾輪並盡可能製作符合定義的溝槽角，或詢問滾溝機製造商的推薦及介紹。

單位: psi /bar

型號 SS-7X 剛性接頭				
標稱尺寸	切溝槽管	滾溝槽管		
英吋/公釐	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
10	600	600	300	200
250	42	42	20	14
12	600	600	300	200
300	42	42	20	14
14	420	420	300	200
350	28	28	20	14
16	420	420	300	200
400	28	28	20	14
18	350	350	300	200
450	24	24	20	14
20	350	350	300	200
500	24	24	20	14
22	300	300	300	200
550	20	20	20	14
24	300	300	300	200
600	20	20	20	14

*保證測試壓力：為 1½ 倍的工作壓力。

*破壞壓力：為 3 倍的工作壓力。

型號 SS-7X 材質規格

• 卡箍：

不鏽鋼Type304 符合ASTMA351 CF8 或A743 Gr. CF8。

- 不鏽鋼Type316 符合ASTMA743CF8M。
- 不鏽鋼Type316L 符合ASTMA743CF3M。
- 不鏽鋼Type316Ti 符合ASTMA240。
- 不鏽鋼Duplex2205 符合ASTMA890 4A。
- 不鏽鋼 Super Duplex 2507 符合 ASTM A890 5A。
- 不鏽鋼 Duplex 254SMO 符合ASTM A351 CK3McuN。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM(色碼：一條綠)適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110 °C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)*。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

(選項) 等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)。

其它選項：等級“O” – Fluoroelastomer。
等級“L” – Silicone。

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

不鏽鋼 Type 304 魚尾螺絲符合ASTM A193 B-8 及重型螺帽符合ASTM A194 B8，鍍Molybdenum disulfide (MoS₂)。

不鏽鋼 Type 316 魚尾螺絲符合 ASTM A193 B-8 及重型螺帽符合 ASTM B8M，鍍 Molybdenum disulfide (MoS₂)。

使用須知：

- **最大工作壓力(CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力(CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準不鏽鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力(CWP 冷水壓力) 計算的。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍(AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。